

JB/T 11183.2—2013

ICS 25.120.30
J 61
备案号: 44126—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11183.2—2013

密筋式热交换器 第2部分: 技术条件

Dense muscle-type heat-exchanger—Part 2: Technical requirements

中华人民共和国
机械行业标准
密筋式热交换器 第2部分: 技术条件
JB/T 11183.2—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

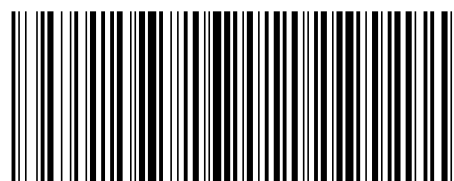
210mm×297mm·0.75印张·15千字
2014年12月第1版第1次印刷
定价: 15.00元

*

书号: 15111·11307
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11183.2-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 技术要求.....	1
3.1 一般要求.....	1
3.2 外观要求.....	1
3.3 制造要求.....	2
3.4 安装要求.....	3
3.5 密筋式热交换器使用性能要求.....	3
3.6 安全要求.....	3
4 试验方法.....	4
5 检验规则.....	4
5.1 出厂检验.....	4
5.2 型式试验.....	4
6 包装、标志与储运.....	5
7 保用期.....	5
表 1 选用钢板的最小厚度.....	2
表 2 热交换器连接法兰所用螺栓规格和数量.....	3
表 3 密筋式热交换器内径.....	3
表 4 密筋式热交换器直径极限偏差及圆度公差.....	3
表 5 安装高度.....	3

前 言

JB/T 11183《密筋式热交换器》分为两个部分：

——第1部分：基本参数；

——第2部分：技术条件。

本部分为JB/T 11183的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC186）归口。

本部分起草单位：青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛青力环保设备有限公司、青岛汉唐机械有限公司、青岛金马利重工机械有限公司、青岛聚盛源环保熔炼设备有限公司、青岛炉力环保冲天炉设备厂、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本部分主要起草人：段金挺、于仁先、于国华、王强会、于昊辰、秦玉祁、卢军。

本部分为首次发布。

5.2.3 型式检验项目为本部分规定的全部项目，所检项目应全部合格。

6 包装、标志与储运

6.1 包装储运图示应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 密筋式热交换器装运时，应牢固固定在运输工具上，并做必要的支承和衬垫，避免在运输中挤压、碰撞。

7 保用期

在遵守对密筋式热交换器运输、保管、安装调整、保养和使用规定的条件下，从用户开始使用时12个月内、或从制造厂发货之日起18个月内，如设备不能正常使用时，制造厂应负责免费为用户修理或更换新的零部件（易损件除外）。
